**采购公告**

1.采购编号：WG-2025033。

2.采购名称：陕-5206B～5209B封头、垫板委托加工。

3.采购范围：

陕-5206B～5209B封头、垫板委托加工（板材及焊材由采购人提供，封头需整体成型）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 材料名称 | 规格尺寸 | 材质 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 球形上封头 | SR2519×118(min100)缺381 | SA387 Gr.22 CL2 | 件 | 4 | 排版展开直径Φ7000 |
| 球形下封头 | SR2519×118(min100)缺861 | SA387 Gr.22 CL2 | 件 | 4 | 排版展开直径Φ6320 |
| 封头 | EHA500\*22(19.5) | SA387 Gr.22 CL2 | 件 | 8 |  |
| 鞍座垫板 | 需与上封头实配，垫板圆弧表面应与上封头外壁贴合  | SA387 Gr.22 CL2 | 件 | 4 |  |

4.项目期限：上下管箱封头：料到60天交齐；椭圆封头：料到25天；鞍座垫板：料到25天（以上时间均以通知响应人提料时间计算）。

5. 竞标地点：南京市江北新区大厂街道姜桥1号中石化南京化工机械有限公司综合管理部会议室。

6. 响应报名截止时间：2025年8月31日 14:00（北京时间）。

7. 报名邮箱：geyy.nhgs@sinopec.com;（返回竞标参加确认函用）

监管邮箱：chenxj.nhgs@sinopec.com；（返回竞标参加确认函用）

daijian.nhgs@sinopec.com（返回竞标参加确认函用）

**注：报名邮件请同时发送三个邮箱,报名截止后发送具体采购文件。**

开标时间：拟2025年9月5日 9:30（北京时间）。

开标地点：中石化南京化工机械有限公司综合管理部会议室。

8.凡对本次采购提出询问，请在2025年9月5日 9:30前与葛颖颖联系，技术咨询请与段亮联系（技术方面的询问请以书面的形式）。

9.响应资格要求：

9.1 具有独立订立合同的权利和履行合同的能力，依法取得营业执照，营业执照处于有效期，经营范围包括封头制造内容。

9.2 具有良好的商业信誉，财务状况和市场行为良好。没有处于被有权机关吊销营业执照、吊销资质、停业整顿、取消竞标资格以及财产被接管、冻结或进入破产程序等；

9.3 在参加的其他采购活动中，没有违法记录，未被列入异常经营及失信人名单；未被列入中石化、南化公司或南化机黑名单；

9.4 具有有效的质量管理体系证书；具有封头制造单位行业认证甲级资质。

9.5 响应人需具有20000吨及以上压机且压力、开档等设备条件满足项目封头整体成型要求（需提供设备清单及能证明产权的证明文件）；

9.6 响应人需具有相应加热炉（长宽均不得低于8米）、热处理炉（长宽均不得低于7米）、焊接、无损检测等设备（需提供设备清单及能证明产权的证明文件），焊接、热处理、无损检测人员需具备完成项目工序的能力，以上工序不得再分包；

9.7 焊工应具备满足上述部件及《TSG Z6002-2010》标准要求的特种设备焊工资质（包括焊接方法、厚度、材料、焊接因素）；热处理技术人员具有编制相应热处理工艺的能力和经验；

9.8 近5年内具有SA387、14Cr1MoR、12Cr2Mo1类材料，直径≥5000mm，且厚度≥80mm整体成型球形封头业绩；

9.9 符合法律、法规规定的其他条件。

10. 联系方式

商务咨询

联 系 人：葛颖颖

手 机：13814075201

电子邮件：geyy.nhgs@sinopec.com

技术咨询

联 系 人：段亮

手 机：13813393411

电子邮件：duanl.nhgs@sinopec.com

附件：竞标参加确认函

中石化南京化工机械有限公司

 2025年8月26日

附件：竞标参加确认函

竞标参加确认函

致：中石化南京化工机械有限公司：

我方已知晓你方于2025年8月26日发出的《陕-5206B～5209B封头、垫板委托加工合同采购公告》，确认参加竞标。

我方联系人信息如下：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 联系人 | 单位名称 |  |
| 姓名 |  | 电话 |  |
| 工作部门 |  | 职务 |  |
| 电子邮箱 |  |

竞标单位（盖章）：

日期 ：