2024年度化机公司盘管制作框架协议成交候选人公示

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **排序** | **第一成交候选人** | **第二成交候选人** | **第三成交候选人** |
| **投标人名称** | **淮安华电环保机械制造有限公司** | **山东英蓝建设工程**  **有限公司** | **南京凯玛机械**  **有限公司** |
| **投标报价（万元）** | （详见附件） | （详见附件） | （详见附件） |

2024年1月10日公开招标的2024年度化机公司盘管制作框架协议项目经依法组建的评委小组的评审，成交候选人均符合采购文件要求的资格能力条件，结果公示如下：

公示日期：2024年1月30日15时起至 2024年2月1日15时止。如有异议，请在公示截止日期前向采购人书面提出，异议文件须由法定代表人或委托代理人签字，并加盖法人公章，发送扫描件的同时将原件邮寄采购人处。

采购人名称： 中石化南京化工机械有限公司

地址：南京市江北新区大厂街道姜桥1号

邮编：210048

联系人：杨帆

电话：15895810468

邮箱：[yangf74573.nhgs@sinopec.com](mailto:yangf74573.nhgs@sinopec.com)

附件：

**2024年度化机公司盘管制作框架协议报价一览表（元/米，含税）**

| 序号 | 工作内容 | 制作场地 | 淮安华电环保机械制造有限公司 | 南京凯玛机械  有限公司 | 山东英蓝建设工程  有限公司 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 聚酯设备盘管制作：Φ48.3mm | 厂内 | 33 | 115 | 35 |
| 厂外 | 39 | 135 | 42 |
| 2 | 聚酯设备盘管制作：Φ60.3mm | 厂内 | 38 | 125 | 41 |
| 厂外 | 48 | 145 | 52 |
| 3 | 聚酯设备盘管制作：Φ76.1mm | 厂内 | 40 | 135 | 43 |
| 厂外 | 50 | 165 | 54 |
| 4 | 聚酯设备盘管制作：Φ88.9mm | 厂内 | 44 | 155 | 47 |
| 厂外 | 55 | 185 | 60 |
| 5 | 聚酯设备盘管制作： Φ114.3mm | 厂内 | 55 | 175 | 60 |
| 厂外 | 68 | 215 | 74 |
| 6 | 聚酯设备盘管制作：Φ48.3mm螺旋盘管 | 厂内 | 44 | 155 | 47 |
| 厂外 | 54 | 185 | 58 |
| 7 | 聚酯设备盘管制作：Φ60.3mm螺旋盘管 | 厂内 | 53 | 165 | 57 |
| 厂外 | 62 | 195 | 67 |
| 8 | 聚酯设备盘管制作：Φ76.1mm螺旋盘管 | 厂内 | 73 | 185 | 80 |
| 厂外 | 82 | 215 | 90 |
| 9 | 方型盘管 Φ43mm | 厂内 | 65 | 115 | 71 |
| 厂外 | 73 | 135 | 80 |
| 10 | 方型盘管 Φ48.3mm | 厂内 | 74 | 155 | 81 |
| 厂外 | 82 | 175 | 90 |
| 11 | 方型盘管 Φ60.3mm | 厂内 | 92 | 185 | 101 |
| 厂外 | 103 | 215 | 113 |
| 12 | 方型盘管 Φ76.1mm | 厂内 | 108 | 195 | 119 |
| 厂外 | 119 | 235 | 131 |
| 备注 | 厂外制造的盘管当盘管表面粗糙度不低于0.8时，所有焊缝均由成交人负责打磨。 | | | | |