**成交结果公告**

（采购项目编号：NCMW-ZH-SC-KJ-2023015 ）

采购人已接受 南通赛尔特设备安装有限公司 所递交的2023年度化机公司在制设备零部件纵环缝等焊接框架协议 项目公开招标响应文件，确定 南通赛尔特设备安装有限公司 为成交人。

1. 主要成交标的的内容描述：详见本项目采购文件。
2. 成交价格（含税，增值税税率 13 %）：【详见附件】。

       采购人：中石化南京化工机械有限公司

2023年4月26日

附件:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 材质 | 板材厚度（mm） | 价格（元/m/mm,含13%增值税） | | |
| A/B类焊缝 | D类焊缝 （系数；报价参照A/B类焊缝，采用系数修正） | 角焊缝 |
| 1 | Q345R | ≤20 | 30 | 1.2 | 20 |
| 20＞δ≤46 | 32 | 1.2 | 20 |
| 46＞δ≤90 | 36 | 1.2 | 20 |
| ＞90 | 46 | 1.2 | 20 |
| 2 | 非Q345R | 参照Q345R的报价，采用系数修正 | 1.2 | 1.2 | 1.2 |

注：1、A/B类焊缝报价：元/焊缝长度/母材厚度；

2、角焊缝报价：元/焊缝长度/焊缝腰高。